

Maschinenpark



Tel.: +43 7757/60424

Email: office@welding-zweymueller.at

4942 Gurten/Freiling 29

www.welding-zweymueller.at

MTE BF 4200:

(5-Achs Bearbeitungszentrum)

Verfahr- Wege: X = 4000mm

Y = 1200mm

Z = 2000mm

Rund-Tisch: \varnothing 800mm



SHW UNI-Speed 5:

(5-Achs Bearbeitungszentrum)

Verfahr-Wege: X = 2000mm

Y = 1300mm

Z = 1300mm

Rund-Tisch: \varnothing 1600mm



Maschinenpark

Tel.: +43 7757/60424

4942 Gurten/Freiling 29

ZWEYMÜLLER
CUSTOMIZED STEEL FINISHING

Email: office@welding-zweymueller.at

www.welding-zweymueller.at

Deckel Maho 100P:

(5-Achs Bearbeitungszentrum)

Verfahr- Wege: X = 980mm

Y = 1000mm

Z = 990mm

Rund-Tisch: \varnothing 1000mm



MT-Cut UE110-5A:

(5-Achs Bearbeitungszentrum)

Verfahr- Wege: X = 1210mm

Y = 610mm

Z = 700mm

Rund-Tisch: \varnothing 610mm



Maschinenpark

Tel.: +43 7757/60424

4942 Gurten/Freiling 29



Email: office@welding-zweymueller.at

www.welding-zweymueller.at

MT-Cut V110T:

(3-Achs Bearbeitungszentrum)

Verfahr- Wege: X = 1100mm

Y = 610mm

Z = 700mm



Boehringer DUS 630 TI:

Max. \varnothing : 550 mm
(Kurze Bauteile)

Max. \varnothing : 430mm
(Lange Bauteile)

Hohlspindel \varnothing : 125 mm

Spitzenweite: 3000 mm



Maschinenpark

Tel.: +43 7757/60424

4942 Gurten/Freiling 29

ZWEYMÜLLER
CUSTOMIZED STEEL FINISHING

Email: office@welding-zweymueller.at

www.welding-zweymueller.at

Biglia B1200Y:

Max. Ø: 300mm

Hohlspindel Ø: 70mm

Spitzenweite: 1000mm

- Angetriebene Werkzeuge



Weiler E50:

Zyklendrehmaschine

Spitzenweite: 1000 mm – 2000 mm

Drehdurchmesser Bett Ø 570 mm

Drehdurchmesser Schlitten: 340 mm

Drehlänge: 1000 mm

Bettbreite: 350 mm

Pinole: Ø 80



Maschinenpark



Tel.: +43 7757/60424

Email: office@welding-zweymueller.at

4942 Gurten/Freiling 29

www.welding-zweymueller.at

Deckel Maho 60P:

(Universalbearbeitungszentrum)

Verfahr – Wege: X = 600mm

Y = 650 mm

Z = 550 mm

Tischdurchmesser: 630mm



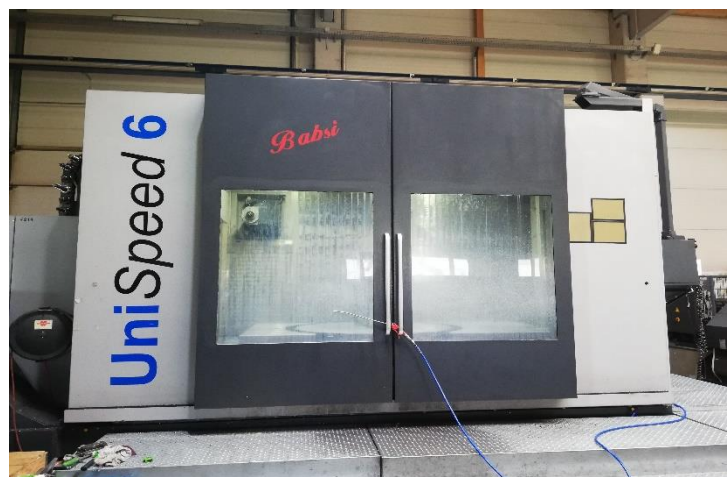
SHW Unispeed 6:

Verfahr-Weg: x = 3000 mm

Y = 1300 mm

Z = 1300 mm

Rundtisch \varnothing = 1600 mm



Maschinenpark



Tel.: +43 7757/60424

Email: office@welding-zweymueller.at

4942 Gurten/Freiling 29

www.welding-zweymueller.at

Laseranlage BySmart Fiber 4020 10KW

Blechnennmass: x = 4000 mm

Y = 2000 mm

Schneidbereich: x = 4120 mm

Y = 2110 mm

Z = 100 mm

Max. Schneiddicke

Stahl, Edelstahl, Alu = 30 mm

Messing = 15 mm

Kupfer = 12 mm



Xpert 40/1030 Abkantpresse:

Verfahrweg x-Achse = 300 mm

Verfahrweg r-Achse = 500 mm

Verfahrweg Z-Achse = 955 mm

Genauigkeit y- Achse = 0,004 mm

Presskraft = 400 kN

Biegelänge: = 1030 mm



Maschinenpark



Tel.: +43 7757/60424

Email: office@welding-zweymueller.at

4942 Gurten/Freiling 29

www.welding-zweymueller.at

Xact Smart 300/4100 Abkantpresse groß:

Verfahrweg x-Achse = 600 mm

Verfahrweg r-Achse = 150 mm

Verfahrweg Z-Achse = 2800 mm

Genauigkeit y-Achse = 0,004 mm

Presskraft = 3000 kN

Biegelänge: = 4100 mm



Maschinenpark



Tel.: +43 7757/60424

Email: office@welding-zweymueller.at

4942 Gurten/Freiling 29

www.welding-zweymueller.at

Drehtisch HP20000:

Positionenvorrichtung für 500 – 8000 kg



Brennschneidanlage Satronik FB3500:

Autogene Brennschneidanlage



